

成都正阳焊接设备有限公司

点焊机安装条件须知

一、环境条件

使用场所无严重影响焊机使用的气体、蒸汽、化学性沉积、尘垢、霉菌及其它爆炸性、腐蚀性介质，无剧烈震动和严重颠簸。

环境温度 5~40℃

二、安装时须提供如下电源、气源和水源

◆ 电源:单相 AC380V、50Hz; 电源线线径要求:

中频 MFDY/MFZY 系列焊机 $\geq 16\text{mm}^2$ 铜电缆, 漏电断路器 $\geq 125\text{A}$;

工频 DN2 系列焊机 $\geq 16\text{mm}^2$ 铜电缆, 漏电断路器 $\geq 125\text{A}$;

固定点 DN 系列焊机 $\geq 50\text{mm}^2$ 铜电缆, 漏电断路器 $\geq 250\text{A}$ 。

在焊机附近要有良好的, 独立于电源的接地装置, 接地线与焊机电源进线线径相近, 以保证安全!

◆气源: 0.6Mpa 的压缩空气, 气源口至油雾器气管内径 $\phi 8$, 油雾器加注 1 号透平油 (ISO VG32), 油面应控制在油雾器刻度线内 (约为容积的 70%)。

◆水源: 输入压力 0.3MPa, 流量应满足焊机技术要求, 水质符合工业用水标准, 进水温度 5~30℃;

水管管径:

中频 MFDY/MFZY 系列焊机 $\phi 19$, 流量 8L/min;

工频 DN2 系列焊机 $\phi 8$ ，流量 4L/min；其中，DN2 系列中工频 40Kva 和工频 63Kva 机型需配置双进双回水路。

特别说明：另有特殊机型水路接口为 $\phi 10$ 或 $\phi 12$

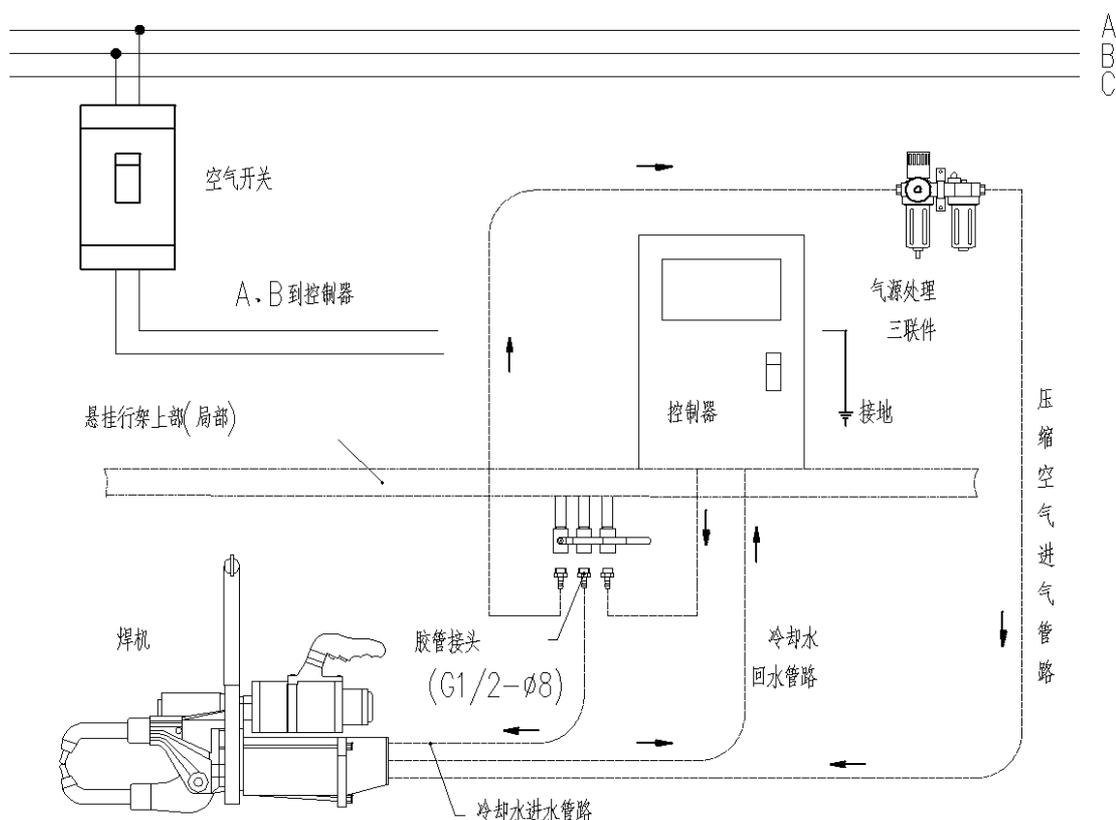
固定点 DN 系列焊机 $\phi 25$ ，流量，10L/min。

四、焊机安装施工具备条件：

- ◆水、电、气安装接口布置到位。如附图 1
- ◆悬挂式焊机须桁架、滑轨及相应辅件安装完成；控制箱安装位置及方式确认并提供安装支架等。
- ◆固定式点焊机安装须 M12*120 膨胀螺栓。

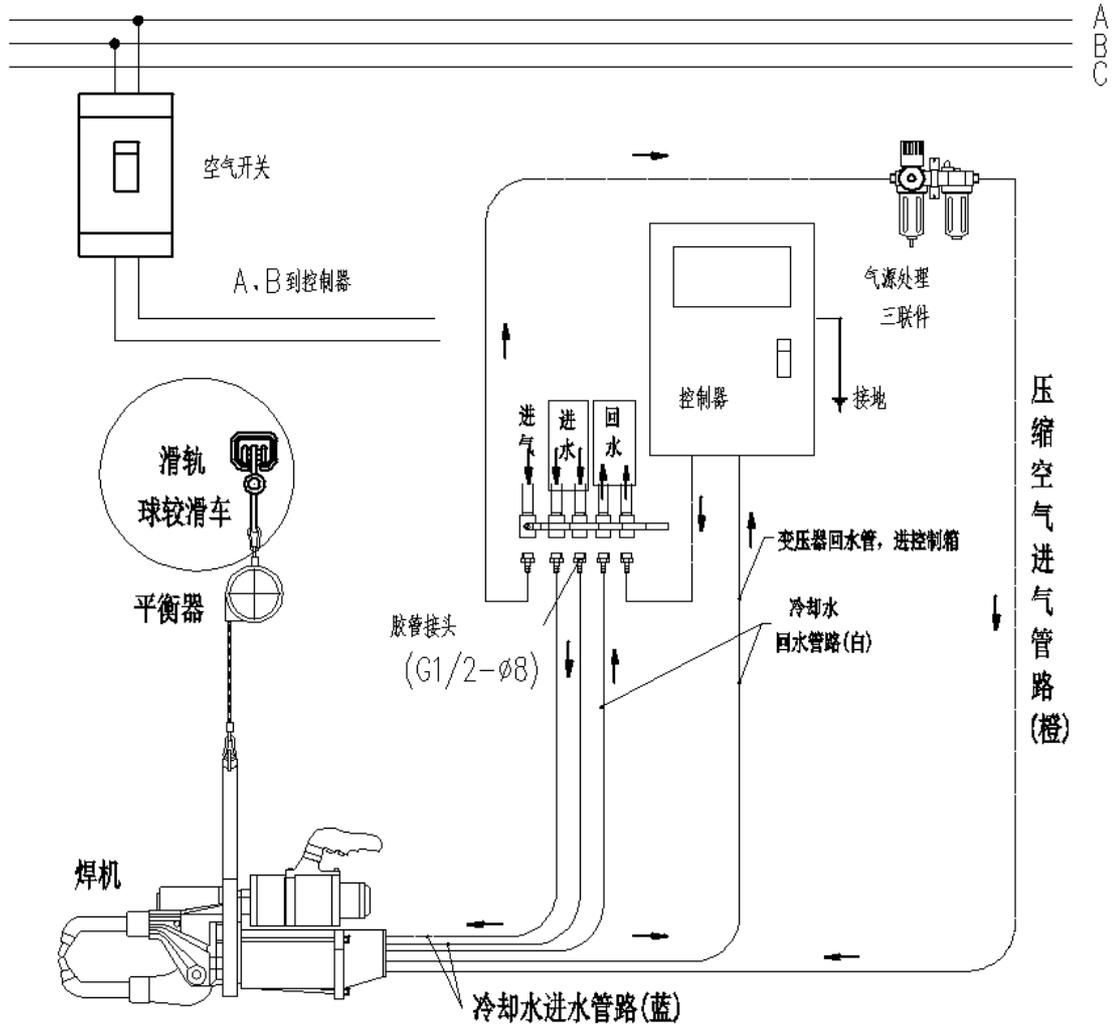
附图 1

（一体工频 DN2-25 标准机型）



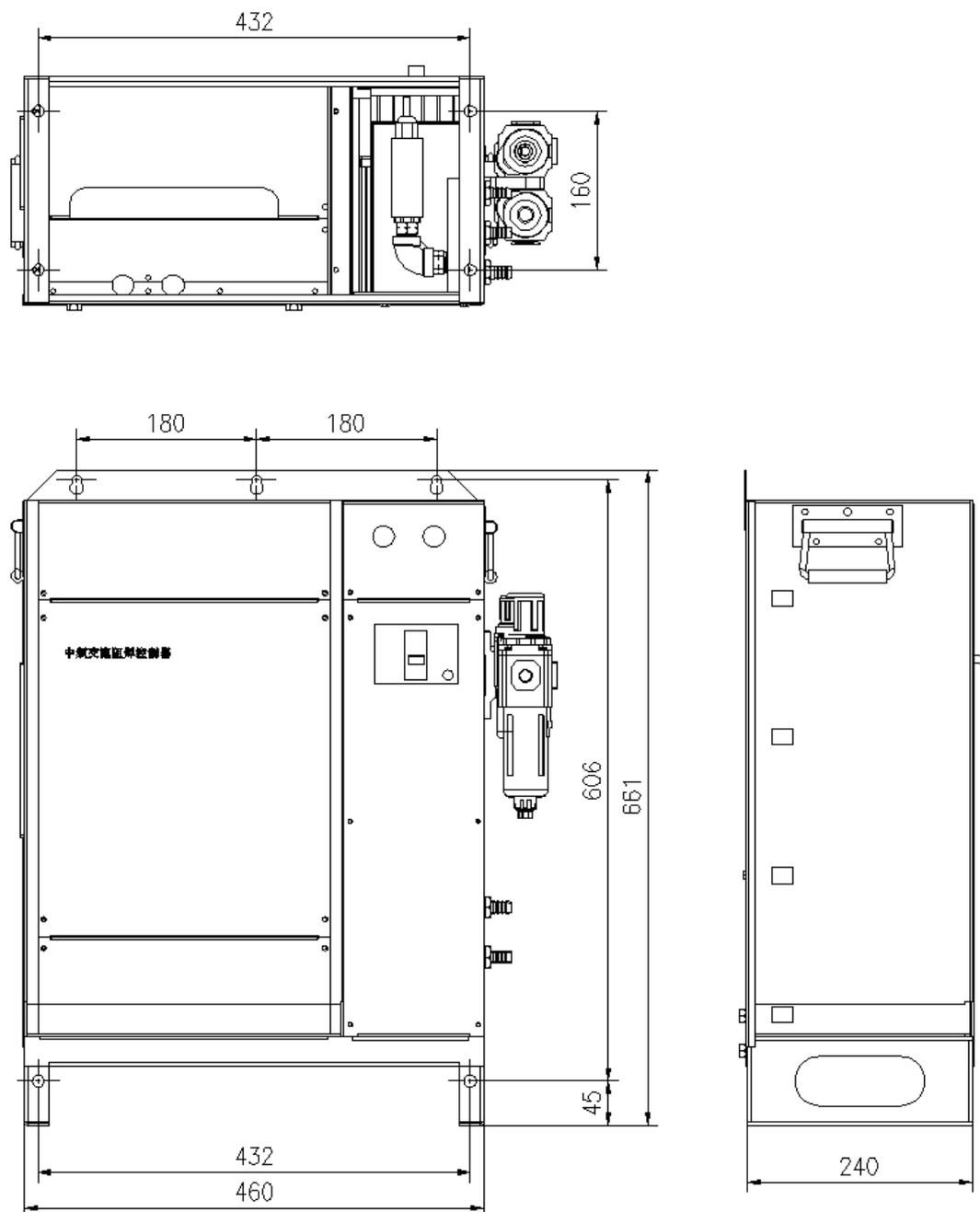
附图 2

(一体工频 DN2-40/63/75 标准机型)



附图 3

SVF/SMF 中频控制器尺寸



KD3 系列工频控制器尺寸和安装示意图

